



سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور



جمهوری اسلامی ایران  
وزارت تعاون، کار و رفاه اجتماعی

**نمونه سؤالات:**

**آزمایش بازرسی بازرسی چشمی vt**

**کد استاندارد: ۷۲۱۲۲۰۰۰۰۹**

معاونت پژوهش، برنامه ریزی و سنجش مهارت

دفتر سنجش مهارت و صلاحیت حرفه ای

۱- کد در بازرسی جوش مربوط به چیست ؟

الف- جهت علامتگذاری روی دو قطعه ای که باید به هم جوشکاری شوند

ب- دسته ای از قوانین اجرایی و ایمنی است

ج- مربوط به جوشکار می باشد

د- مربوط به بازرسی می باشد

۲- بازرسی (VT) باید ..... .

الف- گزارش نویسی خوب باشد

ب- با آزمایشات غیر مخرب و مخرب آشنایی کامل داشته باشد

ج- با آزمایشات غیر مخرب آشنایی کامل داشته باشد

د- با آزمایشات مخرب آشنایی کامل داشته باشد

۳- بازرسی جوش در چند مرحله انجام می گیرد؟

الف- ۶ مرحله

ب- ۵ مرحله

ج- ۴ مرحله

د- ۳ مرحله

۴- بازرسی محل‌های جوش و سطوح مجاور جزء مراحل بازرسی..... .

الف- موقع جوشکاری

ب- بعد از جوشکاری

ج- قبل از جوشکاری

د- نمی باشد

۵- حداکثر تقعر ریشه جوش چند میلی متر می باشد؟

الف- ۱

ب- ۲

ج- ۳

د- ۴

۶- اگر در جوش تنش بوجود بیاید باعث بروز چه نوع عیبی می شود؟

الف- Crack

ب- روی هم افتادگی

ج- همراستا نبودن اتصال

د- تورق

۷- انواع جریان برق مورد استفاده در جوشکاری ؟

الف- AC-DC

ب- تک فاز و سه فاز

ج- مستقیم و غیر مستقیم

د- فشار قوی و فشار ضعیف



۸- فولاد کم آلیاژ فولادی است که مجموع عناصر آلیاژی آن ..... .

الف- کمتر از ۱۰ درصد

ب- بیشتر از ۱۰ درصد

ج- کمتر از ۵ درصد

د- بیشتر از ۵ درصد

K

۹- علامت روبرو مربوط به چیست؟

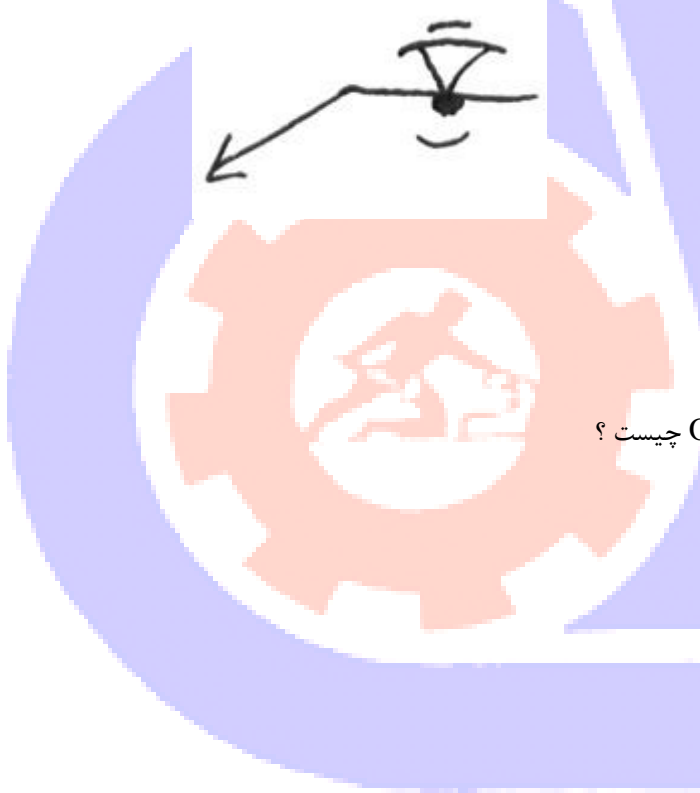
الف- جوش سپری دو طرفه

ب- درز جناغی دو طرفه

ج- درز نیم جناغی دو طرفه

د- درز نیم لاله ای دو طرفه

۱۰- شکل روبرو نشان دهنده چیست؟



الف- جوشکاری دور تا دور

ب- جوش نیم جناغی یکطرفه

ج- جوش Back weld

د- جوش جناغی یکطرفه

۱۱- علت بوجود آمدن Overlap or over - roll چیست؟

الف- حرکت موجی زیاد

ب- آمپر خیلی زیاد

ج- زاویه نادرست الکتروود

د- طول قوس زیاد

۱۲- VT معرف چیست؟

الف- تست مایعات نافذ

ب- تست رادیوگرافی

ج- تست چشمی

د- تست آلتراسونیک

۱۳- کنترل دمای بین پاسی جزء کدام یک از مراحل بازرسی جوش می باشد؟

الف- بازرسی قبل جوشکاری

ب- بازرسی حین جوشکاری

ج- بازرسی بعد از جوشکاری

د- قبل و بعد جوشکاری

۱۴- مطابق با استاندارد ایزو ۶۵۲۰ عیوب به چند گروه اصلی تقسیم می شوند؟

الف- ۴ دسته

ب- ۵ دسته

ج- ۶ دسته

د- ۷ دسته

۱۵- کدام عیب بیانگر حفره ای دراز با مقطع لوله ای می باشد؟

الف- Gas Porosity

ب- Blowhole

ج- Herring bone porosity

د- Worm Hole

۱۶- کدامیک از عیوب زیر در دسته بندی جزء عیوب متفرقه قرار می گیرند؟

الف- Under Cutt

ب- Spatter

ج- Worm Hole

د- Porosity

۱۷- بازرسی جوش در چند مرحله صورت می گیرد؟

الف- ۱ مرحله

ب- ۲ مرحله

ج- ۳ مرحله

د- ۴ مرحله

۱۸- کدام مورد مربوط به بازرسی درحین از جوشکاری می باشد؟

الف- کنترل آمپر

ب- کنترل الکتروود

ج- کنترل دمای پیشگرم الکتروود

د- کنترل سایز جوش

۱۹- در هنگام بازرسی و گزارش نویسی بعد از جوشکاری اسکلت فلزی، ابتدا باید چه عملی را انجام داد؟

الف- ستونها و تیرها را بر اساس محل قرار گیری نامگذاری نمود

ب- سایز جوشها را اندازه گیری نمود

ج- تجهیزات جوشکاری را مورد بازرسی قرار داد

د- از جوشکار آزمون به عمل آورد

۲۰- منظور از قطر الکتروود چیست؟

الف- همان ضخامت میله فلزی وسط الکتروود است .

ب- ضخامت میله با پوشش است .

ج- ضخامت پوشش است .

د- ضخامت الکتروود برابر عرض جوش است .



۲۱- جوشکاری در حالت تخت را با چه علامتی نشان می دهند؟

الف- PA

ب- PB

ج- PC

د- PD

۲۲- در روش جوشکاری MAG برای محافظت از الکتروود چه اقدامی انجام می دهیم؟

الف- از پودر محافظ استفاده می شود .

ب- از گاز محافظ آرگون استفاده می شود .

ج- از گاز محافظ CO2 استفاده می شود .

د- آن را با روپوش های قلیایی یا روتیلی پوشش می دهند .

۲۳- در یک قطعه جوشکاری شده اندازه ساق افقی ۶ میلیمتر و اندازه ساق عمودی ۸ میلیمتر می باشد ، اندازه جوش چقدر می

باشد؟

الف- ۸ میلیمتر

ب- ۷ میلیمتر

ج- ۷,۵ میلیمتر

د- ۶ میلیمتر

۲۴- در یک جوش ماهیچه ای اندازه جوش ۶ میلیمتر و گلوپی جوش با استفاده از گیج ۶ میلیمتر به دست آمده است ، وضعیت

جوش چگونه است؟

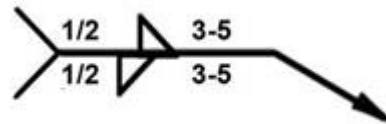
الف- سطح جوش تخت است

ب- سطح جوش محدب است

ج- سطح جوش مقعر است

د- در مورد و وضعیت جوش نمی توان نظری داد

۲۵- شکل روبرو بیانگر چیست؟



الف- بیانگر نحوه بازرسی جوش می باشد

ب- علامت مشخصه نقشه خوانی جوش می باشد

ج- کاربردی در صنعت جوشکاری ندارد

د- بیانگر روش جوشکاری می باشد

۲۶- برای برشکاری به روش اکسی گاز در فولاد استفاده از کدام شعله مناسب تر می باشد؟

الف- خنثی

ب- احیایی

ج- اکسیدی

د- استفاده از برشکاری به روش اکسی گاز در فولاد مناسب نمی باشد  
۲۷-Prosity در جوش چه نوع عیبی محسوب می شود؟

الف- تخلخل

ب- عدم نفوذ

ج- پاشیدگی مذاب

د- ذوب ناقص

۲۸-در الکتروود E7018 عدد ۸ نشان دهنده چیست؟

الف- قدرت کششی سطحی الکتروود

ب- نوع روپوش شیمیایی

ج- نوع حالت جوش

د- آمپراژ

۲۹- علت ایجاد SPater چیست؟

الف- عدم مکث در کناره ها

ب- طول قوس بلند

ج- عدم مهارت جوشکار

د- مکث زیادی

۳۰-GTAW معرف چه نوع جوشکاری است است؟

الف- جوشکاری با الکتروود تنگستنی و گاز آرگون

ب- جوشکاری با روش قوس الکتریکی دستی

ج- جوشکاری با گاز محافظ CO2

د- جوشکاری با روش توپودری

۳۱- طول قوس در الکتروود E6013 چگونه است؟

الف- طول قوس نداریم

ب- کوتاه یا بلند مهم نیست

ج- نصف قطر مغزی الکتروود

د- برابر قطر مغزی الکتروود

۳۲- Single - v چیست؟

الف- درز جناقی یک طرفه

ب- اتصال رویهم

ج- اتصال گوشه ای

د- اتصال سپری

۳۳- Lap joints چه اتصالی است؟

الف- اتصال لب به لب

ب- اتصال رویهم

ج- اتصال گوشه ای



د- اتصال سپری

۳۴-LOF در جوشکاری چه نوع عیبی محسوب می شود ؟

الف- عدم ذوب یا ذوب ناقص

ب- نفوذ ناقص اتصال

ج- وجود ناخالصی

د- ترک

۳۵-وجود ناخالصی به شکل جامد غیر فلزی چه نوع عیبی است ؟

الف- Spatter

ب- Undercut

ج- Slag

د- Proximity

۳۶-پاشش مذاب در اطراف جوش چه عیبی در جوش محسوب می شود ؟

الف- Spatter

ب- Undercut

ج- Slag

د- Proximity

۳۷-در استاندارد AWS حد پذیرش ترک چه اندازه می باشد ؟

الف- ۳ میلی متر

ب- ۱ میلیمتر

ج- هر نوع ترکی صرف نظر از اندازه و محلش رد است

د- عیب محسوب نمی شود

۳۸-علت ایجاد Undercut چیست ؟

الف- سرباره

ب- آمپر کم

ج- نامناسب بودن دستگاه

د- عدم مکث و آمپر زیاد

۳۹-آزمایش VT و RT به ترتیب جزء کدام آزمایش ها محسوب می شود ؟

الف- DT , DT

ب- DT , NDT

ج- NDT , NDT

د- NDT, DT

۴۰-SMAW مخفف چه نوع جوشی است ؟

الف- جوشکاری با الکتروود تنگستنی و گاز آرگون

ب- جوشکاری با روش قوس الکتریکی دستی

ج- جوشکاری با گاز محافظ CO<sub>2</sub>

د- جوشکاری با روش زیر پودری

