



## نمونه سؤالات:

# اپراتوری عمومی ایستگاههای سوخت رسانی

کد استاندارد: ۵۲۴۵۲۰۰۱۰۰۱۰۰۰۱

معاونت پژوهش، برنامه ریزی و سنجش مهارت  
دفتر سنجش مهارت و صلاحیت حرفه ای

۱- گاز سی ان جی چیست

الف- گاز طبیعی فشرده

ب- گاز طبیعی کم فشار

ج- گاز مایع نفتی

د- گاز طبیعی جذبی

۲- اولین بار طرح گاز سوز کردن خودروها در کدام شهر انجام شد؟

الف- مشهد

ب- تبریز

ج- شیراز

د- اتوبوسرانی تهران

۳- ۲۰۰ بار برابر است با .....

الف- نیروی ۲۰۰ کیلوگرم که بر سطح یک سانتی متر مربع وارد می شود

ب- نیروی ۲۰۰ گرم که بر سطح یک سانتی متر مربع وارد می شود

ج- نیروی ۲۰۰ کیلوگرم که بر سطح یک متر مربع وارد می شود

د- نیروی ۲۰۰ گرم که بر سطح یک متر مربع وارد می شود

۴- دلیل اینکه گاز طبیعی در هوا به سرعت پراکنده شده و خطر انفجار بسیار کاهش می یابد چیست

الف- گاز طبیعی نسبت به هوا سبکتر است

ب- گاز طبیعی نسبت به هوا سنگین تر است

ج- در گاز طبیعی آب وجود دارد

د- تمرکز گاز در منطقه انفجار

۵- بیشترین درصد ترکیب گاز فشرده طبیعی CNG ..... است .

الف- گاز پروپان

ب- گاز بوتان

ج- گاز متان

د- آب

۶- گاز طبیعی شهری بترتیب طی مراحل زیر قابل ذخیره سازی در مخازن خودرو می شود

الف- جداسازی ناخالصی موجود در گاز - خشک نمودن گاز - فشرده سازی گاز - ذخیره سازی

ب- خشک نمودن گاز - ذخیره سازی گاز - فشرده سازی گاز

ج- فشرده سازی گاز - خشک نمودن گاز - جداسازی ناخالصی موجود در گاز

د- خشک نمودن گاز - ذخیره سازی گاز - فشرده سازی گاز - جداسازی ناخالصی

۷- بارزترین مشخصه جایگاه سوختگیری سریع :

الف- میترینگ است

ب- مجموعه مخازن ذخیره فشار بالا و متوسط و پایین است

ج- کمپرسور است

د- درایر است

۸- ترتیب تخلیه مخازن ذخیره هنگام سوختگیری خودرو .....



الف- ابتدا مخازن فشار پایین سپس فشار متوسط و بعد فشار بالا  
ب- ابتدا مخازن فشار متوسط سپس فشار پایین و بعد فشار بالا  
ج- ابتدا مخازن فشار بالا سپس فشار متوسط و بعد فشار پایین  
د- ابتدا مخازن فشار متوسط سپس فشار بالا و بعد فشار پایین  
۹- ایستگاههای سوخت رسانی از دیدگاه سرعت به چند دسته تقسیم می شوند؟  
الف- یک دسته معمولی

ب- دو دسته کند و سریع  
ج- سه دسته پرفشار و متوسط و کم فشار  
د- سه دسته کند و سریع و متوسط  
۱۰- از ایستگاه سوخت رسانی مادر و دختر در چه مواردی استفاده می شود؟

الف- جهت مناطق دور افتاده که لوله کشی گاز نیست  
ب- جهت استفاده در ادارات و سازمانها  
ج- جهت استفاده در شهرهای کوچک  
د- جهت استفاده در مناطق گرم  
۱۱- محل نصب درایر بیشتر در کدام قسمت متداول است؟

الف- قبل از میتزینگ  
ب- بعد از میتزینگ  
ج- بعد از کمپرسور  
د- بین کمپرسور و دیسپنسر  
۱۲- در درایر ها معمولا از چند چمبر استفاده می شود؟

الف- یک  
ب- دو  
ج- سه  
د- چمبر ندارد  
۱۳- فشرده سازی در جایگاه CNG توسط :

الف- درایر  
ب- کمپرسور  
ج- بلودان  
د- دیسپنسر

۱۴- گاز طبیعی شهری بترتیب طی مراحل زیر قابل ذخیره سازی در مخازن می شود  
الف- جداسازی ناخالصی موجود در گاز - خشک نمودن گاز - فشرده سازی گاز - ذخیره سازی  
ب- خشک نمودن گاز - ذخیره سازی گاز - فشرده سازی گاز  
ج- فشرده سازی گاز - خشک نمودن گاز - جداسازی ناخالصی موجود در گاز  
د- خشک نمودن گاز - ذخیره سازی گاز - فشرده سازی گاز - جداسازی ناخالصی  
۱۵- عیوب سامانه اندازه گیری گاز ( میتزینگ ) جایگاه توسط ..... برطرف می شود  
الف- اپراتور جایگاه



ب- تکنسین فنی جایگاه

ج- شرکت گاز

د- مسول جایگاه

۱۶- مسیر احیا کننده گاز در کدامیک از تجهیزات جایگاه است؟

الف- کمپرسور

ب- درایر

ج- دیسپنسر

د- سبد مخازن

۱۷- یکنواخت نمودن فشار ورودی به کمپرسور گاز وظیفه ..... است

الف- بلویر

ب- درایر

ج- سبد مخازن

د- مخزن آرامش ( بلودان )

۱۸- کانویی به معنی :

الف- اتافک کمپرسور است

ب- اتافک سامانه اندازه گیری گاز است

ج- اتافک کنترل است

د- اتافک برق

۱۹- فشار گاز ورودی به جایگاه چقدر است

الف- ۶۰ بار

ب- ۳۰ و ۶۰ بار

ج- ۶۰ و ۲۵۰ PSI

د- ۶۰ و ۲۵۰ بار

۲۰- دیسپنسر ..... است

الف- کاهنده فشار

ب- مخزن فشار

ج- توزیع کننده گاز

د- اب گیر

۲۱- نسبت تعداد مخازن ذخیره فشار بالا و فشار متوسط و فشار پایین بترتیب :

الف- ۲۰ درصد و ۵۰ درصد و ۴۰ درصد

ب- ۲۰ درصد و ۳۰ درصد و ۵۰ درصد

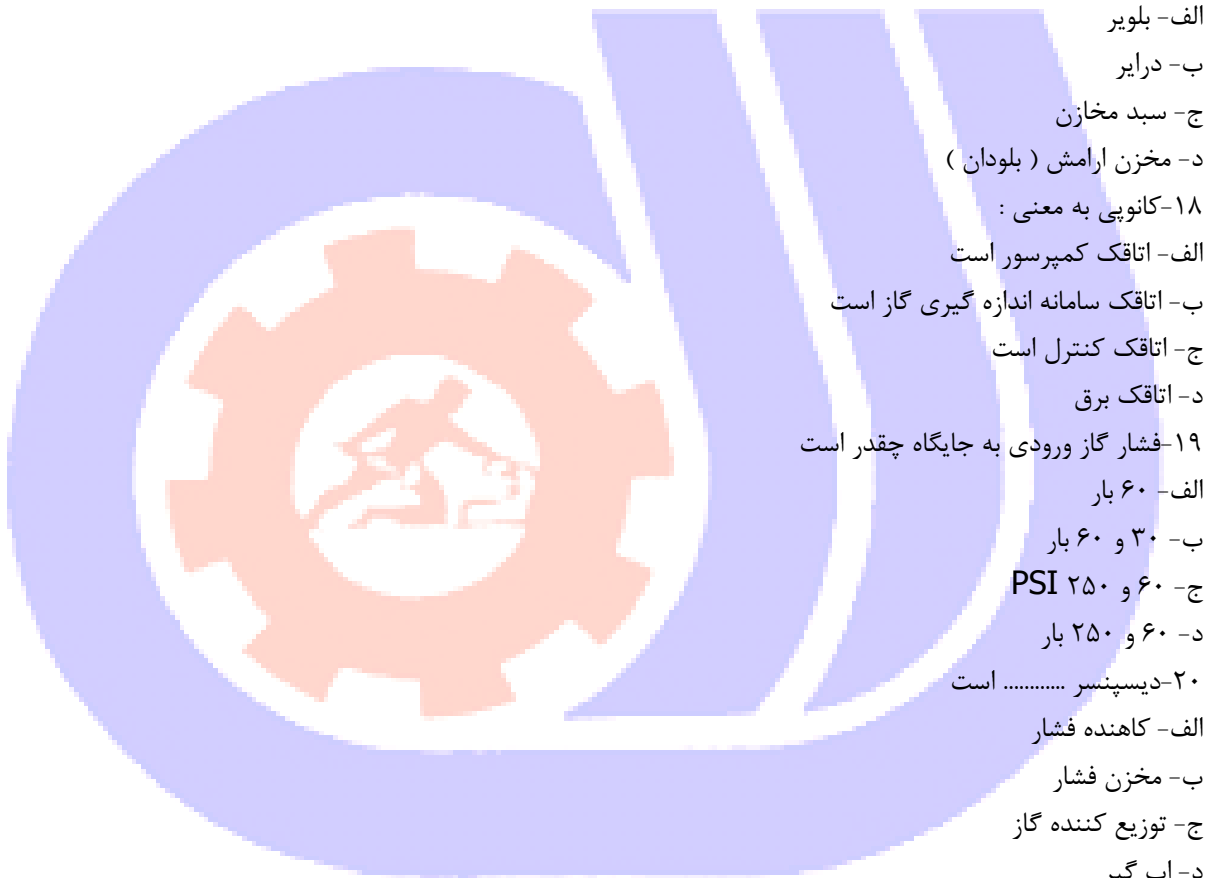
ج- ۳۰ درصد و ۵۰ درصد و ۲۰ درصد

د- ۵۰ درصد و ۲۰ درصد و ۳۰ درصد

۲۲- وظیفه بریک اوی چیست

الف- توقف کمپرسور

ب- جدا شدن اتصال و قطع جریان گاز در هنگام کشیده شدن لوله سوختگیری



ج- تنظیم فشار

د- تنظیم درجه حرارت

۲۳- نازل دیسپنسر دارای شیر ..... است

الف- دو راهه

ب- قطع اضطراری

ج- کنترل دبی

د- سه راهه

۲۴- در کمپرسور های ۳ استیج فشار گاز ورودی به جایگاه ..... است

الف- ۱۷ بار

ب- ۶۰ بار

ج- ۱۳۰ بار

د- ۱۵۰ بار

۲۵- توسط کمپرسور پس از هر مرحله فشرده سازی (استیج) گاز .....

الف- مجددا فشرده سازی صورت می پذیرد

ب- خنک میگردد

ج- گرم میگردد

د- وارد مخازن ذخیره می شود

۲۶- وظیفه سافت استارتر چیست؟

الف- کنترل فشار

ب- خنک کردن

ج- خشک کردن گاز

د- راه اندازی موتور کمپرسور

۲۷- وظیفه سپراتور در خشک کن چیست؟

الف- جداسازی اب از روغن

ب- خشک کردن

ج- جداسازی اب از گاز

د- جدا سازی ذرات

۲۸- مهمترین جزء یک ایستگاه سوخت رسانی کدام قسمت است؟

الف- خشک کن

ب- کمپرسور

ج- مخازن

د- توزیع کننده

۲۹- مهمترین کاری که نخست روی گاز انجام می گیرد چیست؟

الف- فشرده سازی

ب- فیلتراسیون و هیدرات زدایی

ج- خشک کردن



د- ذخیره سازی

۳۰- کدامیک از موارد زیر به انواع روغنکاری کمپرسور اشاره دارد ؟

الف- فقط تحت فشار

ب- دستی و پاششی

ج- تحت فشار و پاششی

د- دستی -تحت فشار- پاششی

۳۱- به دمایی که در یک فشار بخار ثابت اگر گاز سرد شود ، قطرات مایع تشکیل می شود.....گفته می شود.

الف- نقطه شبنم

ب- دمای میعان

ج- دمای بخار

د- نقطه تعریق

۳۲- کدام مورد از انواع خشک کن اطلاق نمی شود؟

الف- خشک کن تبریدی ( سرمایه‌ی )

ب- خشک کن انحلالی

ج- خشک کن الکتریکی

د- خشک کن جذبی (شیمیایی)

۳۳- کدامیک از محرکهای زیر جزء محرکهای کمپرسور محسوب می شوند ؟

الف- محرک گازی وبنزینی

ب- محرک بنزینی و دیزلی

ج- محرک الکتریکی و گازی

د- بادی و خورشیدی

۳۴- محل نصب خشک کن در کدام قسمت بیشتر متداول است؟

الف- در قسمت کم فشار

ب- در قسمت پر فشار

ج- بعداز مخازن

د- فرقی نمی کند

۳۵- در کدامیک از قسمت های زیر از مخزن درز دار استفاده نمی شود ؟

الف- بلودان

ب- مخازن درایر

ج- آشغال گیر

د- مخازن آبشاری

۳۶- وظیفه قرقره برگشت دهنده (retractor reel) چیست ؟

الف- جلوگیری از سایش شلنگ

ب- گسیخته شدن مجموعه در صورت قطع نکردن اتصال شلنگ از خودرو

ج- برگشت گاز به داخل مخازن

د- قطع کردن مسیر گاز



۳۷- اتصال و جدا کردن نازل به خودرو و سوخت گیری توسط راننده خودرو

الف- با اجازه اپراتور جایگاه امکان پذیر است

ب- با اجازه سرپرست جایگاه امکان پذیر است

ج- با اجازه تکنسین جایگاه امکان پذیر است

د- ممنوع است

۳۸- ترتیب تخلیه مخازن ذخیره هنگام سوختگیری خودرو

الف- ابتدا مخازن فشار پایین سپس فشار متوسط و بعد فشار بالا

ب- ابتدا مخازن فشار متوسط سپس فشار پایین و بعد فشار بالا

ج- ابتدا مخازن فشار بالا سپس فشار متوسط و بعد فشار پایین

د- ابتدا مخازن فشار متوسط سپس فشار بالا و بعد فشار پایین

۳۹- با توجه سمت پر کن خودرو ورود خودروها به سکوه‌های سوخت گیری از مسیر مخالف جهت سوختگیری

الف- با اجازه رییس جایگاه امکان پذیر می باشد

ب- صحیح است

ج- ممنوع است

د- با اجازه اپراتور امکان پذیر می باشد

۴۰- دریافت مبلغ گاز ..... است

الف- در حین سوخت گیری

ب- در پایان سوخت گیری و بعد از جدا کردن نازل

ج- در پایان سوخت گیری

د- قبل از سوخت گیری

۴۱- از وظایف اپراتور نیست

الف- آشنایی با مدارک و دستورالعمل های موجود

ب- رعایت قوانین و مقررات مربوط به ایمنی

ج- تعمیرات مربوط به توزیع کننده

د- گزارش دهی مناسب به سرپرست جایگاه

۴۲- عملیات سرویس کاری، تعمیر و نگهداری دستگاه ها توسط چه کسانی بایستی صورت گیرد؟

الف- مسئولین جایگاه

ب- پرسنل مجاز و آموزش دیده دارای گواهینامه معتبر

ج- اپراتورهای جایگاه

د- کارشناس شرکت پخش

۴۳- کدامیک از موارد زیر جزء وظایف اپراتور نمی باشد؟

الف- ترک نکردن خودرو هنگام تزریق سوخت

ب- استفاده از دستگاه تزریق سوخت

ج- تکمیل گزارش روزانه

د- تعمیر دیسپنسر

۴۴- ارتفاع محل قرار گیری کلید اضطراری در سکوه‌های جایگاه طبق استاندارد چقدر است؟



الف- ۱۸۰ سانتیمتر

ب- ۱۱۰ سانتیمتر

ج- ۲۱۰ سانتیمتر

د- ۲۳۰ سانتیمتر

۴۵- در خصوص انتخاب تعداد شیفت کاری کدام صحیح نمی باشد؟

الف- دو شیفت ۱۲ ساعته

ب- سه شیفت ۸ ساعته

ج- دو شیفت ۱۲ ساعته یا سه شیفت ۸ ساعته

د- ۴ شیفت ۶ ساعته

۴۶- مطابق رویه و بیمه نامه جایگاه ها تحت بیمه تمام خطر CNG شامل .....

الف- بیمه های آتش سوزی، مسئولیت مدنی کارفرما در قبال کارکنان و اشخاص ثالث و شکست تجهیزات

ب- بیمه آتش سوزی - شرکت گاز- شرکت برق

ج- بیمه شکست تجهیزات - شرکت گاز- کارکنان

د- بیمه مسئولیت مدنی کارفرما در قبال کارکنان و اشخاص ثالث

۴۷- گذراندن دوره های اطفاء حریق برای ..... الزامی نمی باشد

الف- مسولین جایگاه

ب- اپراتور ها

ج- تکنسین تعمیرات

د- راننده خودرو

۴۸- در صورت بروز هر گونه خطایی که ممکن است باعث آسیب رسیدن به پرسنل و یا تجهیزات شود .....

الف- اژیر فعال می گردد

ب- کمپرسور روشن می شود

ج- درایر روشن می شود

د- سیستم قطع اضطراری فعال می گردد

۴۹- هنگامی که سیستم قطع اضطراری فعال می گردد .....

الف- کمپرسور خاموش و کلیه شیر ها قطع می شود

ب- فقط کمپرسور خاموش می شود

ج- برق سیستم قطع می شود

د- شیر های ورودی گاز قطع می شود

۵۰- جهت مواقعی که پرسنل احساس خطر نمایند .....

الف- محل را ترک می کنند

ب- برق جایگاه را قطع می کنند

ج- با فشردن دکمه های فشاری قطع اضطراری که در محل های مختلف ایستگاه است مدار رله قطع اضطراری فعال می شود

د- برق دیسپنسر را قطع می کنند

۵۱- چنانچه اپراتور در تکمیل فرم گزارش روزانه اختلافی بین مقادیر قرائت شده و مقادیر استاندارد تجهیزات مشاهده کند باید

.....



الف- نسبت به رفع ان اقدام نماید

ب- مسئول ایستگاه را در جریان قرار دهد

ج- به شرکت پخش اطلاع دهد

د- به شرکت سازنده اطلاع دهد

۵۲-دمای روغن کمپرسور و دمای اب سیستم خنک کننده کمپرسور و دمای اتاآک کمپرسور توسط .....  
الف- سیستم PLC خوانده می شود

ب- بانک خازنی ثبت می گردد

ج- F & G ثبت می گردد

د- F & G خوانده می شود

۵۳-قبل از انقلاب صنعتی بشر برای ایجاد انرژی و حرکت لازم در اجرای کارها از چه نوع انرژی استفاده نمی کرد ؟

الف- انرژی حیوانات

ب- انرژی اب

ج- انرژی باد

د- انرژی ماشینی ( مکانیکی )

۵۴-حادثه عبارتست از: .....

الف- عمل یا اتفاق خوشایندی است که باعث انبساط خاطر و شغف فراوان انسان میگردد

ب- اتفاق غیر منتظره در حین انجام کار و ایجاد خسارت مالی و انسانی

ج- حالتی که در ان ظرفیت و رغبت به کار و فعالیت تقلیل می یابد

د- مجموعه ای از علل و عواملی که در تصمیم گیری های خارج از محیط نقش دارد

۵۵-علل ایجاد سوانح چه هستند؟

الف- علل ناشی از فقدان تجهیزات حفاظتی

ب- علل شخصی و انسانی

ج- علل مکانیکی و فنی

د- علل ناشی از فقدان تجهیزات حفاظت فردی و مکانیکی و فنی و شخصی و انسانی

۵۶-اگر امار حوادث محیط کار در یک سال نسبت به سال های قبل کمتر شده باشد مبین ان است که .....

الف- تدابیر ایمنی و بهداشت کار موثر بوده و جدی انگاشته شده است

ب- به تدابیر ایمنی و بهداشت کار توجه نشده است

ج- تدابیر ایمنی و بهداشت کار اصلا در پیشگیری از حوادث موثر نبوده است

د- در تدابیر ایمنی و بهداشت کار باید تجدید نظر کلی شود

۵۷-هرم آتش عبارت است از .....

الف- حرارت - اکسیژن - ازت - ماده سوختنی

ب- ماده سوختنی - گاز دی اسید کربن - اکسیژن - حرارت

ج- اکسیژن - ماده سوختنی - حرارت - زنجیره واکنش

د- ماده سوختنی - اکسیژن - دی اکسید کربن - ازت

۵۸-در مورد اطفای آتش گازها کدام گزینه را انتخاب می کنید؟

الف- شیر مسیر گاز را ببندید

- ب- از اب استفاده می کنیم
- ج- از فوم ( کف ) استفاده می کنیم
- د- از شن استفاده می کنیم
- ۵۹- از اب برای اطفای چه حریق هایی استفاده می شود؟

- الف- آتش مایعات قابل اشتعال
- ب- آتش های مواد خشک
- ج- آتش های الکتریکی
- د- آتش فلزات قابل اشتعال

- ۶۰- کدام گزینه از روش های پیشگیری از آتش سوزی نمی باشد؟
- الف- وضعیت ساختمانی و تاسیساتی

- ب- اجرای نکات ایمنی
- ج- استقرار و چیدن صحیح کالاها در انبار
- د- کاهش الودگی صوتی

- ۶۱- مشخصه ظاهری فشار سنج ( مانومتر ) و درز جوشکاری در کپسول اطفای حریق متعلق به ..... است
- الف- کپسول پودر

- ب- کپسول دی اکسید کربن ( CO<sub>2</sub> )
- ج- کپسول اکسیژن
- د- کپسول فوم ( کف )

- ۶۲- قطعه قیفی ( شیپوری ) سر لوله خروجی در کپسول اطفای حریق متعلق به ..... است
- الف- کپسول فوم ( کف )

- ب- کپسول دی اکسید کربن ( CO<sub>2</sub> )
- ج- کپسول پودر
- د- کپسول اب

- ۶۳- نظم و نظافت در محیط کار ..... است و پاکیزگی محیط کار از بسیاری حوادث ..... می کند
- الف- غیر ضروری - جلوگیری

- ب- لازم - پیشگیری
- ج- تقریباً مهم - جلوگیری
- د- بیهوده - استقبال

- ۶۴- کدامیک از انواع دیتکتورهای ( اشکار ساز های ) سیستم اعلام حریق نمی باشد.
- الف- گازی

- ب- حرارتی
- ج- ماورا صوت
- د- دودی

- ۶۵- پوشش یا حفاظ ( guard ) دستگاه ها کدامیک از ویژگی های زیر را نباید داشته باشد

- الف- حفاظ باید موثر و از دسترسی به قسمت های خطرناک ماشین جلوگیری به عمل آورد
- ب- حفاظ باید متناسب با دستگاه انتخاب شود و مانع روغن کاری تنظیم و تعمیر آن دستگاه نشود

ج- برای متصدی دستگاه در هنگام کار ناراحتی و مانعی ایجاد نکند

د- به اسانی قابل برداشتن و جدا کردن از دستگاه باشد

۶۶- نقش و وظیفه وسایل حفاظت فردی چیست؟

الف- در مقابل حوادث کاری سلامت و ایمنی کارکنان را تامین کنند

ب- از فولاد اب دیده ساخته شده اند متناسب با کار باشند

ج- ارزان هستند و برای همه موارد استفاده می شوند

د- به تولید ضرر نزنند و با حداقل تلاش به کار بیافتند

۶۷-سیم اتصال به زمین چیست؟

الف- سیم انتقال برق است که از زیر زمین عبور می کند

ب- سیم انتقال الکتریسیته ساکن و پراکنده به زمین

ج- سیمی که برق لازم قسمتهای مختلف یک دستگاه میرساند

د- نیروی برق ورودی لازم در ماشین را کنترل و هماهنگ می کند

۶۸-بازرسی از دستگاهها و وسایل کار قبل از بهره برداری از وظایف ..... است.

الف- کارفرما

ب- کارگر

ج- مسول ایمنی

د- مسول شیفت

۶۹-اشنا بودن با خطرات محیط کار مهمترین شرط لازم برای رعایت ..... در محیط کار است.

الف- آرامش

ب- ایمنی

ج- کیفیت

د- نظم

۷۰-عوامل زیان آور محیط کار نیست

الف- فیزیکی

ب- شیمیایی

ج- ارگونومی

د- مدیریتی

۷۱-سرو صدا جز کدام عامل زیان آور محیط کار است؟

الف- شیمیایی

ب- ارگونومی

ج- فیزیکی

د- مکانیکی

۷۲-قبل از تعمیرات و سرویس دستگاهها باید...

الف- برق را قطع و علائم هشدار دهنده را نصب نمود

ب- انرا با بنزین شستشو داد

ج- از ابزار مناسب استفاده شود



د- محیط را از افراد تخلیه کنیم

۷۳- کدامیک هدف سیستمهای اندازه گیری و کنترل در یک جایگاه گاز طبیعی فشرده نیست؟

الف- حفظ متغیرهای فرایند در محدوده عملیاتی مطمئن

ب- تشخیص شرایط خطرناک

ج- ایجاد ارتباط و اعلام خطر برای جلوگیری از روش های عملیاتی خطرناک

د- ورود افراد سرنشین به محوطه سوخت گیری

۷۴- منطقه صفر از مناطق ..... است .

الف- غیر انفجاری

ب- انفجاری

ج- بی خطر

د- با خطر متوسط

۷۵- کدام مورد زیر بعد از سیستم کنترل هوشمند ایمنی جایگاه باید مورد توجه قرار گیرد؟

الف- حس های انسانی ( دیدن و شنیدن و بویایی و ..... )

ب- ورود خودرو

ج- ورود افراد

د- ورود تجهیزات

۷۶- کدامیک اتصال به زمین نشده است؟

الف- صاعقه گیر ( برق گیر )

ب- سید مخازن

ج- خشک کن

د- خودرو

۷۷- وظیفه شیر اطمینان چیست؟

الف- کنترل جریان

ب- کنترل دما

ج- کنترل فشار

د- کنترل شتاب

۷۸- تمامی سیستمها جایگاه ( کمپرسور - خشک کن و ..... ) قبل از تعمیر و نگهداری بایستی .....

الف- تخلیه فشار شوند

ب- جابجا شوند

ج- سرد شوند

د- گرم شوند

۷۹- هنگام بروز خطر اولین کاری که انجام می دهیم چیست؟

الف- تخلیه منطقه

ب- اطلاع رسانی

ج- تحریک کلید قطع اضطراری

د- سرنشینان را پیاده می کنیم



۸۰- کدام مورد مربوط به طبقه بندی کفش های حفاظتی نیست؟

الف- ساق کوتاه

ب- کوهنوردی

ج- ساق متوسط

د- ساق بلند

۸۱- در اتاق کمپرسور استفاده از ..... الزامی است؟

الف- دستکش

ب- پیش بند

ج- گتر

د- گوشی

۸۲- قبل از استفاده کپسول پودر باید آن را ..... کنیم

الف- تمیز

ب- سرد

ج- سر و ته

د- گرم

۸۳- رنگ قرمز در کدام علائم الزامی است؟

الف- علائم هشدار دهنده

ب- علائم اخباری

ج- علائم ممنوع

د- علائم انسانی

۸۴- کنترل هوشمند ایستگاه توسط ..... است

الف- لوگو

ب- رله

ج- کنتاکتور

د- PLC

۸۵- سنسور PT چیست؟

الف- دما

ب- گاز

ج- فشار

د- دبی

۸۶- سنسور TT چیست؟

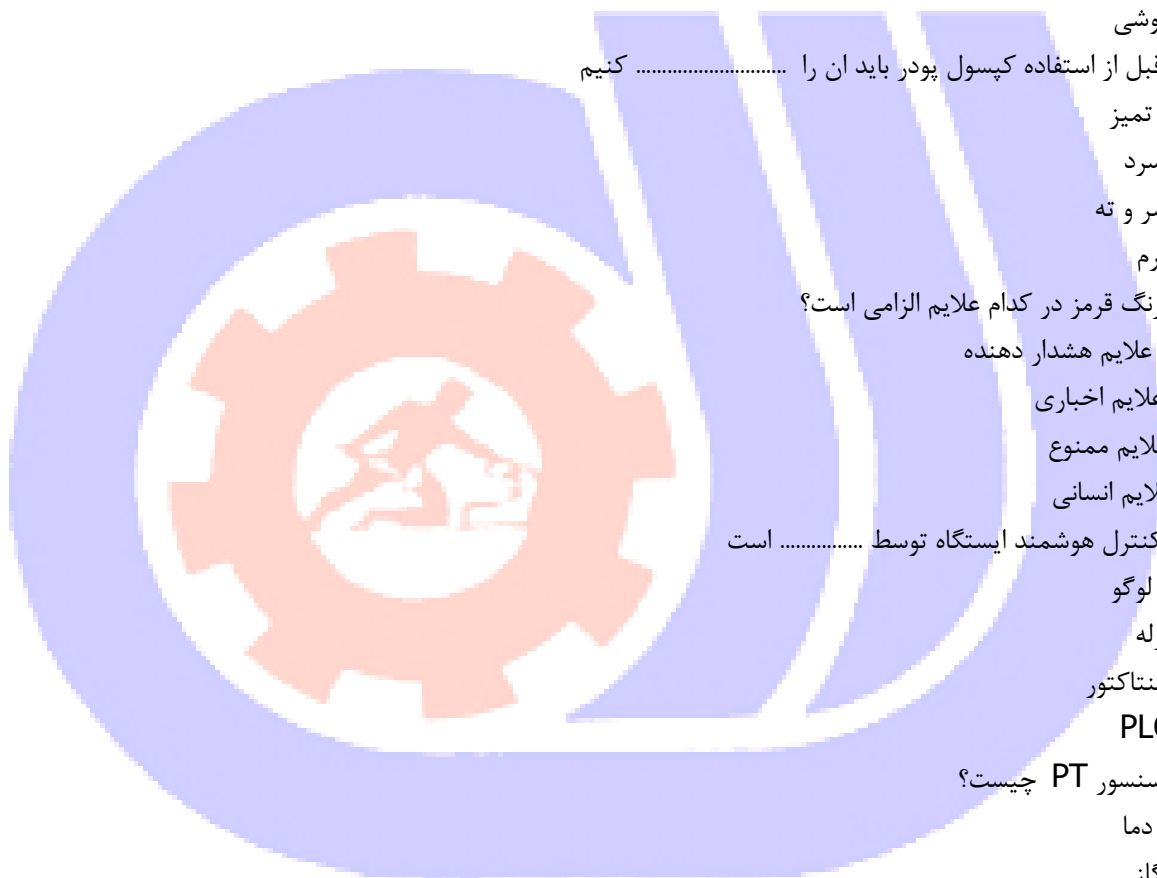
الف- فشار

ب- دما

ج- دبی

د- گاز

۸۷- وجود تابلو بانک خازنی علاوه بر رعایت استانداردهای ادارات برق ..... ایستگاه خواهد شد.



الف- باعث کاهش هزینه قبوض برق

ب- باعث افزایش فشار

ج- باعث افزایش دما

د- باعث افزایش دبی

۸۸- عملیات بهره برداری از ایستگاه تحت نظارت و دستورات کنترل مرکزی از ..... هدایت می گردد.

الف- اتاق کمپرسور

ب- اتاق کنترل

ج- سکوی سوخت گیری جایگاه

د- دیسپنسر

